



Арматура наполнительная к смывным бачкам

с нижней подводкой WC5550 Эконом

ГОСТ 21485-94 «Бачки смывные и арматура к ним. Общие ТУ»

Паспорт № WC5550.000 ПС

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1 Арматура наполнительная с нижней подводкой WC5550 представляет собой устройство, автоматически наполняющее определённым количеством воды смывной бачок унитаза.
- 1.2 Арматура наполнительная WC5550 применяется только для установки в смывные бачки с отверстием на дне бачка диаметром $23 \pm 0,3$ мм.

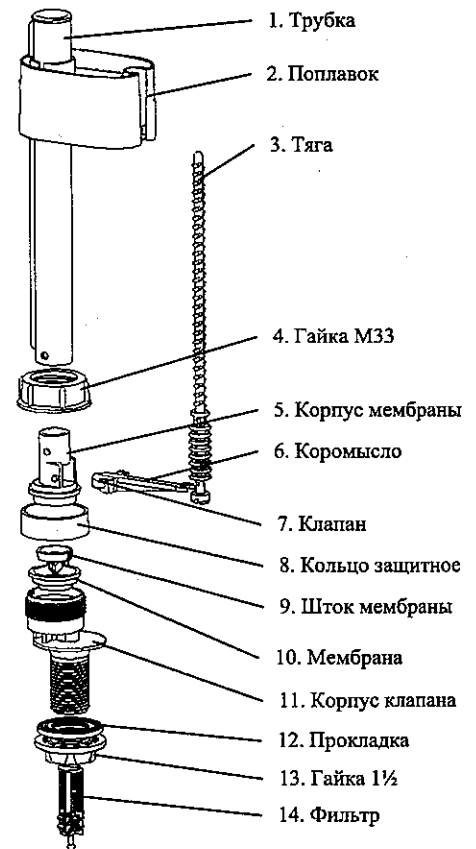
2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1 Арматура предназначена для установки в сливные бачки высотой от 300 до 420 мм.
- 2.2 Размер присоединительного штуцера G 1/2".
- 2.3 Регулируемый ход поплавка 130 мм.
- 2.4 Время заполнения полезного объёма смывного бачка водой при давлении в водопроводной сети от 0,05 до 1,0 МПа не более 150 с.
- 2.5 Пробное давление при испытании наполнительной арматуры на прочность и герметичность $1,5 \pm 0,02$ МПа.
- 2.6 Уровень шума при работе бачка не должен превышать 50 дБА.
- 2.7 Установленный ресурс арматуры наполнительной не менее 150 тысяч циклов, установленная безотказная наработка не менее 60 тысяч циклов.
- 2.8 Срок службы арматуры наполнительной не менее 10 лет.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

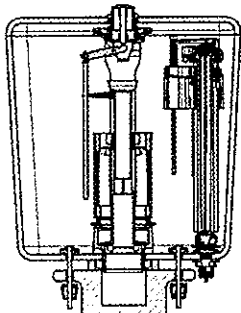
- 3.1 В комплект поставки арматуры наполнительной входит:
- арматура наполнительная 1 комплект;
 - паспорт с инструкцией по монтажу и эксплуатации 1 экземпляр;
 - пакет полиэтиленовый 1 штука.
- 3.2 Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию деталей изменения, не ухудшающие эксплуатационные свойства изделия.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НАПОЛНИТЕЛЬНОЙ:



4. ПОДГОТОВКА АРМАТУРЫ НАПОЛНИТЕЛЬНОЙ К РАБОТЕ

4.1

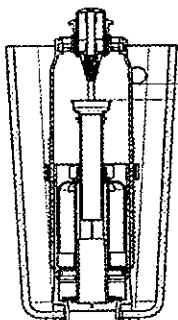


Установите наполнительную и спускную арматуру в смывной бачок таким образом, чтобы их подвижные части не касались друг друга и стенок бачка. Уплотнительная прокладка наполнительной арматуры должна находиться с внутренней части бачка. Затяните гайку штуцера вручную.

4.2

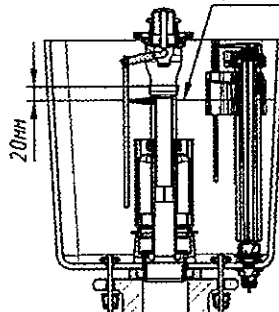
Убедившись в наличии фильтра во впускном отверстии штуцера арматуры наполнительной, присоедините к нему подключённую к системе холодного водоснабжения гибкую подводку.

4.3



Отрегулируйте высоту трубки перелива арматуры спускной так, чтобы верхний уровень трубки был не менее чем на 25 мм ниже края бачка или наиболее низко расположенного отверстия в стенке корпуса бачка.

Уровень воды



4.4

Вращением штока отрегулируйте положение поплавка наполнительной арматуры, таким образом, чтобы уровень воды в бачке находился на 20 мм ниже верхнего края трубки перелива спускной арматуры (по метке).

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 5.1 Арматуру наполнительную следует перевозить крытым транспортом любого вида согласно правилам перевозки грузов, действующим на транспорте этого вида, с соблюдением требований указанных на упаковочной таре.
- 5.2 При погрузке, транспортировке и разгрузке арматуры наполнительной должны приниматься меры, исключаящие возможность её механического повреждения.
- 5.3 Арматуру наполнительную следует хранить в заводской упаковке штабелями не более чем по 4 ряда на расстоянии не ближе 1 м от отопительных приборов.
- 5.4 Условия хранения арматуры наполнительной в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать условиям хранения 2 (С) по ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

- 6.1 Для обеспечения бесперебойной работы арматуры наполнительной качество воды в системе холодного водоснабжения должно соответствовать требованиям ГОСТ Р 51232-98 «Вода питьевая. Общие требования к организации и методам контроля качества». Для обеспечения необходимого качества воды допускается использование бытовых фильтров очистки воды.
- 6.2 В процессе длительной эксплуатации возможно засорение фильтра твёрдыми частицами и образование водяного камня на поверхности арматуры наполнительной. Фильтр легко вынимается из штуцера, очищается щёткой и промывается водой. Водяной камень легко удаляется при погружении арматуры наполнительной в 5% раствор уксуса на 1+1,5 часа.
- 6.3 Замена потерянных или повреждённых деталей возможна только оригинальными деталями предприятия-изготовителя.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие арматуры спускной требованиям ГОСТ 21485-94 «Бачки смывные и арматура к ним. Общие ТУ» при соблюдении условий по транспортированию, хранению, монтажу и эксплуатации изделий.
- 7.2 Гарантийный срок эксплуатации – два года со дня продажи через розничную сеть, но не более трёх лет со дня изготовления.
- 7.3 Устранение производственных дефектов производится предприятием-изготовителем путём замены некачественных изделий при условии предъявления покупателем паспорта на изделие с отметкой торговой организации о продаже или иных документов, подтверждающих дату продажи, а также самого изделия, в котором обнаружены дефекты.

8. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

- 8.1 Изделие не подлежит обязательной сертификации.
9. Проведена добровольная сертификация изделия.

10. СВЕДЕНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И УТИЛИЗАЦИИ

- 9.1 Материалы, используемые для изготовления арматуры наполнительной, в условиях хранения и эксплуатации не выделяют в окружающую среду вредных веществ и не оказывают при непосредственном контакте вредного воздействия на организм человека.
- 9.2 Работа с арматурой наполнительной не требует особых мер предосторожности.
- 9.3 Корпусные детали арматуры наполнительной изготовлены из пластмассы и подлежат вторичной переработке.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

- 11.1 Арматура наполнительная к смывным бачкам изготовлена и принята в соответствии с требованиями ГОСТ 21485-94 «Бачки смывные и арматура к ним. Общие ТУ», действующей технической документации и признана годной для эксплуатации.

ОТК _____ «_____» _____ 201_ г.

Изготовлено: ООО «АНИ пласт»

РФ, 143180, Московская область, г.Звенигород, микрорайон Ракитня.

По вопросам реализации продукции и рекламациям обращаться: Тел.: (495) 598/54-33, E-mail: info@aniplast.ru